

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法		判定标准						备注			
				男子服装	女子、儿童服装	机织衬衫、罩衫类	针织衬衫、罩衫类	毛衫类					
面 料 检 查	含量百分比(纤维鉴别)	JIS L 1030		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外 ( ) 适用于浅色		
	耐光	(级) ≥	JIS L 0842 第3露光法		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	因荧光增白剂造成的变黄为合格与否判定除外	
					4(3)	4(3)	3	3	3	3	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)		
					◎	◎	◎	◎	◎	◎	( ) 适用于牛仔布 【参考】洗液沾色 ≥ 3级		
	洗涤	(级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号		变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
					沾色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
					渗色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
	汗	(级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性		变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	( ) 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料	
					沾色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
					渗色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料	
	摩擦	(级) ≥	JIS L 0849		II形	干燥	◎	◎	◎	◎	◎	( ) 适用于特殊印花、起毛产品、深色品 < > 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒	
						湿润	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
						干湿	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	干洗	(级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)		变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标识品	
					沾色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	【参考】洗液沾色 ≥ 3级	
渗色					◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料		
渗色(bleed)	(级) ≥	大丸I方法		沾色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于拼色深浅组合面料			
耐光汗	(级) ≥	ATTS方法		变褪色	◎	◎	◎	◎	◎	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的体育用品、帽子			
断裂强度	(N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料			
撕破强度	(N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料			
胀破强度	(kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料			
滑移抵抗力	(mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法			◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 荷重：厚面料117.7N、薄面料49.0N			
起球	(级) ≥	JIS L 1076 A方法(ICI形方法)			◎	◎	◎	◎	◎	机织物为10个小时，针织物为5个小时，( ) 适用于起毛、粗纺面料			
勾丝	(级) ≥	JIS L 1058 D-1方法(damage棒方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于使用了长纤维、变形纱线的面料			
物性 试验	绒毛保持性	(%) ≥	JIS L 1075 A方法(universal形方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于平绒、灯芯绒		
	拒水性	(级) ≥	JIS L 1092 喷淋方法		初期/处理后	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有拒水性标识产品		
	透气性	(cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> ·s) ≤	JIS L 1096 A方法(frazier形方法)			◎	◎	◎	◎	◎	适用于使用羽绒的产品 适用于填充物为羊毛、合纤的产品 适用于填充物为羽绒、羊毛、合纤等的产品		
填充物外钻		纺检规格 BQE A 012			◎	◎	◎	◎	◎				
表面 闪烁		JIS L 1917		闪燃火焰							适用于纤维素纤维 含量 ≥ 50% 的表面 要有注意标识 (不合格) 或 demerit 标识 要有注意标识 (不合格) 或 demerit 标识		
细毛粘附	(级) ≥	纺检规格 BQE B 014			◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有毛品、兽毛混纺品		
尺寸 变化 率	家庭洗涤方法	(%) ≤	JIS L 0217 水洗：按照使用处理 图形符号实施* 干燥：吊干优先 毛衫类按照使用处理 图形符号实施		机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标识品 *使用处理图形符号未定时采用103方法 ※横向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，外观变化显著的为不合格	
						◎	◎	◎	◎	◎	◎		
					针织物	纵向	◎	◎	◎	◎	◎		◎
						横向	◎	◎	◎	◎	◎		◎
干洗方法	(%) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法		机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标识品(有可水洗标识品可省略) ※横向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，外观变化显著的为不合格		
				针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎			

注：为白色、本白色的可省略染色牢度试验，颜色和手感有可能发生变化的要实施试验

注：因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时，要标注「要使用不含荧光增白剂的洗剂」等 demerit 标识

注：【参考】是指合格与否判定除外

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准						备注			
		男子服装	女子、儿童服装	机织衬衫、罩衫类	针织衬衫、罩衫类	毛衫类					
品质表示	组成标识	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合				
	使用处理图形符号	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合				
	尺寸标识	J I S 规格 等	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	不进行合格与否判定			
	原产国标识	不当赠品类及不当表示防止法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合				
外观	外观、缝制	纺检缝制检查标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准				
成品	外观、缝制	JIS L 0217 水洗：按使用处理图形符号实施 干燥：吊干优先	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于可水洗标识品			
	变褪色 (级) ≥		○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4				
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5				
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3				
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)	○ 7 (5)				
	耐水洗性	尺寸变化率 (%) ≤	吊干	机织物	○ -3~+1※	○ -3~+1※	○ -4~+1※*		( ) 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料 (罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。 * 衬衫领围的尺寸变化率的容许范围为±1.5%及以下		
				针织物	纵向	○ -4~+2	○ -4~+2			○ -6~+2	○ -6~+2
					横向	○ -5~+2※	○ -5~+2※			○ -7~+2※	○ -7~+2※
耐水洗性	尺寸变化率 (%) ≤	平放晾干	针织物				○ -7~+2	○ -8~+2※			
			针织物								
耐水洗复性	外观变化	JIS L 0217 103法吊干	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于特殊印花 (颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等			
	变褪色 (级) ≥		○ 1次后 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4				
	渗色 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3				
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5				
耐干洗性	外观、缝制	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于可干洗标识品 (对于有可水洗标识品可省略)			
	变褪色 (级) ≥		○ 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4				
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5				
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3				
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)	○ 5 (3)				
	尺寸变化率 (%) ≤		机织物	○ ±2※	○ ±2※	○ ±2※					
耐反复干洗性	外观变化	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	○ 无异常	适用于有干洗标识的特殊印花 (颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等			
	变褪色 (级) ≥		○ 1次后 4	○ 4	○ 4	○ 4	○ 4				
	渗色 (级) ≥		○ 3	○ 3	○ 3	○ 3	○ 3				
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5	○ 4-5				

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装 (外衣、中衣、贴身内衣等※)、小商品类 (毛巾、围嘴、连指手套、袜子等) ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类 (床单、床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类 (窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等)
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革 (牛、马、鹿、猪、羊等) 等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类 (刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等)
里料	里料类

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎: 必须项目, ○: 根据素材、用途安排实施

试验委托, 请到附近的事业所、检查所

原则上, 染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验, 而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查(甲醛除外)则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法		判定标准						备注								
				睡衣、贴身内衣类	泳衣类	婴幼儿服装、小商品类	西洋服饰、小商品类	床上用品、室内装饰类										
含量百分比(纤维鉴别)		JIS L 1030		◎	---	◎	---	◎	---	◎	---	◎	---	◎	---	适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外		
染色牢度	耐光	(级) ≥	JIS L 0842 第3露光法	◎	3*	◎	3	◎	3*	◎	3*	◎	3 [窗帘4]	◎	3	* 贴身穿内衣、女士内衣、塑身内衣、袜子不进行试验 因荧光增白剂造成的变黄为合格与否判定除外		
	洗涤	(级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号	变褪色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于可水洗标识品 因附着上荧光增白剂导致变色为合格与否判定除外(注)		
				沾色	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	【参考】洗液沾色 ≥ 3级		
				渗色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料		
	汗	(级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性	变褪色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	* 适用于床上用品类		
				沾色	3 (2-3)	◎	3	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)	◎	3 (2-3)	( ) 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料		
				渗色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料		
	摩擦	(级) ≥	JIS L 0849	II形	干燥	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	( ) 适用于特殊印花、起毛产品、深色品	
					湿润	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	◎	<3>	<> 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒	
					干燥	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	◎	2-3 (2)	<> 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒	
干洗	(级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)	变褪色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于可干洗标识品			
			沾色	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	◎	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级			
			渗色	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	◎	4	适用于拼色深浅组合面料			
氯化水	(级) ≥	JIS L 0884 B方法	变褪色	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	◎	4 (3-4)	( ) 适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的面料			
渗色 (bleed)	(级) ≥	大丸 I 方法	沾色	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	◎	4-5	适用于拼色深浅组合面料			
耐光汗	(级) ≥	ATTS方法	变褪色	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的体育用品、帽子			
物理试验	断裂强度	(N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)	◎	200 (150)	◎	200	◎	150	◎	<120>	◎	150<120>	◎	150<120>	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料 <> 适用于毛毯、毛巾面料产品		
	撕破强度	(N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)	◎	10 (7)	◎	10 (6)	◎	7*	◎	10 (6)*	◎	10 (7)*	◎	10 (7)*	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料 * 不对毛巾面料产品进行试验		
	胀破强度	(kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)	◎	500 (300)	◎	500 (350)	◎	300	◎	500 (350)	◎	500 (400)	◎	500 (400)	适用于针织物 ( ) 适用于薄面料		
	滑移抵抗力	(mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于机织物 荷重: 厚面料117.7N、薄面料49.0N		
	起球	(级) ≥	JIS L 1076 A方法(ICI形方法)	◎	3 (2.5)	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3 (2.5)	◎	3 (2.5)	机织物为10个小时, 针织物为5个小时, ( ) 内的适用于起毛、粗纺面料		
	勾丝	(级) ≥	JIS L 1058 D-1方法(damage棒方法)	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	◎	3	适用于使用了长纤维、变形纱线的面料		
	绒头保持性	(%) ≥	JIS L 1075 A方法(universal形方法)			◎	50	◎	50	◎	50	◎	60	◎	60	适用于平绒、灯芯绒		
		(N) ≥	JIS L 1075 B方法(拉伸试验机方法)			◎	1	◎	1	◎	1	◎	1	◎	1	适用于毛巾面料产品(圈绒机织物)		
	拒水性	(级) ≥	JIS L 1092 喷淋方法	初期/处理后		◎	2/2	◎	2/2	◎	2/2	◎	2/2	◎	2/2	适用于有拒水性标识产品		
	透气性	(cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup> ·s) ≤	JIS L 1096 A方法(frazier形方法)				3		5		3		3		3	适用于使用羽绒的产品		
	填充物外钻		纺检规格 BQE A 012				有发生		有发生		有发生		有发生		有发生	适用于填充物为羊毛、合纤的产品		
	细毛脱落量	(%) ≤	纺检规格 BQE A 013 103法						0.2		0.2		0.2		0.2	适用于毛巾面料产品、浴垫类、可水洗地毯		
	表面闪燃		JIS L 1917	闪燃火焰	没有或<10cm		有或<10~20cm		没有或<10cm		有或<10~20cm		没有或<10cm		有或<10~20cm	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50% 的表面有绒毛产品		
	细毛粘附	(级) ≥	纺检规格 BQE B 014		3		3		3		3		3		3	适用于有毛品、兽毛混纺品		
	磨损强度	(次) ≥	JIS L 1096 F-1方法(uniform方法)						500		500		500		500	适用于袜子		
吸水性	(秒) ≤	JIS L 1907 沉降方法						60		60		60		60	适用于有绒毛的毛巾类、浴垫类			
	(秒) ≤	JIS L 1907 滴水方法						10		10		10		10	【参考】超过60秒的, 要记录103方法吊干1次处理后的数据 适用于无绒毛的毛巾类、浴垫类 【参考】超过10秒的, 要记录103方法吊干1次处理后的数据			
尺寸变化率	家庭洗涤方法	(%) ≤	JIS L 0217 水洗: 按照使用处理图形符号实施* 干燥: 吊干优先 毛衫类按照使用处理图形符号实施	吊干	机织物	◎	-5~+2*	◎	-5~+2*	◎	-4~+2*	◎	-5~+2*	◎	-5~+2*	适用于可水洗标识品 * 使用处理图形符号未定时采用103方法 ※ 纵向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外		
					针织物	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	◎	-6~+2	但是, 外观变化显著的为不合格
				平放晾干	纵向	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	◎	-8~+2*	
					横向	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	◎	-7~+2	
干洗方法	(%) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法	机织物	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	适用于可干洗标识品(有可水洗标识品可省略) ※ 纵向有回复力的面料(罗纹织、柳条织等) 合格与否判定除外		
			针织物	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	◎	±2*	但是, 外观变化显著的为不合格		

注: 为白色、本白色的可省略染色牢度试验, 颜色和手感有可能发生变化的要实施试验  
注: 因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时, 要标注「要使用不含荧光增白剂的洗涤剂」等demerit标识  
注: 【参考】是指合格与否判定除外

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准						备注	
		睡衣、贴身内衣类	泳衣类	婴幼儿服装、小商品类	西洋服饰、小商品类	床上用品、室内装饰类			
甲醛	(μg/g) ≤	厚生省令第34号	◎ 75		◎ 0.05	◎ 0.05	◎ 75	◎ 0.05	适用于法规制品 对所有颜色、分部件实施
	(A·Ao) ≤	婴幼儿用		◎ 16	◎ 16		◎ 16		
品质表示	组成标识	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合*	◎ 要符合*	◎ 要符合	◎ 要符合	*帽子的成分表示是依据东京都条例制定的
	使用处理图形符号	家庭用品品质表示法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合*	◎ 要符合*	◎ 要符合	◎ 要符合	*帽子的使用处理图形符号是依据东京都条例制定的
	尺寸标识	J I S 规格 等	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	不进行合格与否判定
	原产国标识	不当赠品类及不当表示防止法	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	◎ 要符合	
外观	外观、缝制	纺检缝制检查标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准	
成品检查	外观、缝制	JIS L 0217 水洗：按使用处理图形符号实施 干燥：吊干优先	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	适用于可水洗标识品  ( ) 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料（罗纹织、柳条织等）合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。
	变褪色 (级) ≥		◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	
	渗色 (级) ≥		◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	
	接缝起皱 (级) ≥		◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		◎ 7 (5)	◎ 7 (5)	◎ 7 (5)	◎ 7 (5)	◎ 7 (5)	◎ 7 (5)	
	尺寸变化率 (%) ≤		机织物	◎ -5~+2※	◎ -5~+2※	◎ -4~+2※	◎ -5~+2※	◎ -5~+2	
耐水洗性	尺寸变化率 (%) ≤	毛衫类按照使用处理图形符号实施	针织物	纵向	◎ -6~+2	◎ -6~+2	◎ -6~+2	◎ -6~+2	
			针织物	横向	◎ -8~+2※	◎ -8~+2※	◎ -8~+2※	◎ -8~+2※	
			针织物	纵向			◎ -7~+2		
针织物	横向			◎ -8~+2※					
耐水洗性	外观变化		◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	适用于特殊印花（颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等）、涂层、植绒、粘合等	
耐反复洗性	变褪色 (级) ≥	JIS L 0217 103法吊干	◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	
	渗色 (级) ≥		◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	
	渗色 (级) ≥		◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	
耐干洗性	外观、缝制	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	◎ 无异常		◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	适用于可干洗标识品（对于有可水洗标识品可省略）  ( ) 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有回复力的面料（罗纹织、柳条织等）合格与否判定除外 但是，在外观或穿着使用方面有障碍的不合格。
	变褪色 (级) ≥		◎ 4		◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	
	渗色 (级) ≥		◎ 4-5		◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	
	接缝起皱 (级) ≥		◎ 3		◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		◎ 5 (3)		◎ 5 (3)	◎ 5 (3)	◎ 5 (3)	◎ 5 (3)	
	尺寸变化率 (%) ≤		机织物	◎ ±2※		◎ ±2※	◎ ±2※	◎ ±2	
耐反复干洗性	外观变化		◎ 无异常		◎ 无异常	◎ 无异常	◎ 无异常	适用于有干洗标识的特殊印花（颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等）、涂层、植绒、粘合等	
耐反复干洗性	变褪色 (级) ≥	商业干洗方法 四氯乙烯、石油类	◎ 4		◎ 4	◎ 4	◎ 4	◎ 4	
	渗色 (级) ≥		◎ 3		◎ 3	◎ 3	◎ 3	◎ 3	
	渗色 (级) ≥		◎ 4-5		◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	◎ 4-5	

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装（外衣、中衣、贴身内衣等※）、小商品类（毛巾、围嘴、连指手套、袜子等） ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类（床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等）、室内装饰类（窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等）
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革（牛、马、鹿、猪、羊等）等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类（刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等）
里料	里料类

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准				备考			
		天然皮革类	合成皮革类	附属品	里料				
含量百分比(纤维鉴别)	JIS L 1030					适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 合格与否判定除外			
皮革鉴别	适用于JIS L 1030	○	○	○	○	适用于表示品 合格与否判定除外			
染色牢度	耐光 (级) ≥	JIS L 0842 第3露光法		◎ 3 (2)	◎ 3	3	3	( ) 适用于浅色 因荧光增白剂造成的变黄为合格与否判定除外	
		洗涤 (级) ≥	JIS L 0844 A-1·A-2号		变褪色	4	4	4	4
	沾色				3	3-4	3-4	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级
	渗色				4	4	4	4	适用于拼色深浅组合面料
	汗 (级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性		变褪色	4-5	4-5	4-5	4-5	
				沾色	4	4	4	4	( ) 适用于毛、丝含量 ≥ 50% 的面料
				渗色	3	3-4	3-4 (3)	3-4 (3)	适用于拼色深浅组合面料
	摩擦 (级) ≥	JIS L 0849	II形	干燥	4 (3-4)	4 (3-4)	4 (3-4)	4 (3-4)	( ) 适用于特殊印花、起毛产品、深色系 <> 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒
				湿润	◎ 2-3 (2)	*	<3>	◎ 2-3 (2)	* 适用于滚边带 (拉链则进行布带部分的试验)
	干洗 (级) ≥	JIS L 0849 JIS K 6547	II形	干燥	◎ 3-4 (3)				( ) 为深色面料、适用于起毛皮革、正绒面革等
				湿润	◎ 2 (1-2)				
	水 (级) ≥	JIS L 0860 A-1方法(四氯乙烯) B-1方法(石油类)		变褪色	4	4	4	4	适用于可干洗标识品
				沾色	3	3-4	3-4	3-4	【参考】洗液沾色 ≥ 3级
				渗色	4	4	4	4	适用于拼色深浅组合面料
	滴水 (级) ≥	JIS L 0853		变褪色	4-5	4-5	4-5	4-5	
外观				◎ 4					天然皮革虽发生膨润等现象但没有变形
沾色 (bleed)				◎ 没变化					适用于拼色深浅组合面料
物性试验	断裂强度 (N) ≥	JIS L 1096 A方法(条样方法)			200		200 (150)	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料	
	撕破强度 (N) ≥	JIS L 1096 D方法(冲击摆锤方法)			10		10 (7)	适用于机织物 ( ) 适用于薄面料	
	胀破强度 (kPa) ≥	JIS L 1096 A方法(mullen形方法)			500		500 (350)	适用于针织物 ( ) 适用于薄面料	
	滑移抵抗力 (mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B方法					3	适用于机织物 荷重: 厚面料117.7N、薄面料49.0N	
	断裂强度 (N) ≥	JIS K 6552		◎ 50					
	撕破强度 (N) ≥	JIS K 6552		10					
	裂痕、手感	裂痕、手感试验			无龟裂、手感无显著差别				
	外观	JIS S 3015				○ 要良好			适用于拉链
物性(拉链)试验	拉链横向强度试验	JIS S 3015				○ 破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链
	拉头综合强度试验	JIS S 3015				○ 破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链
	拉头抗扭强度试验	JIS S 3015				○ 破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于拉链
	拉头锁力强度试验	JIS S 3015				○ 破损时的最大负荷为规定负荷及以上			适用于有锁拉头结构的拉链
	往复拉动耐久试验	JIS S 3015				○ 进行500次闭合动作没有发生异常			适用于2.0cm及以上的拉链
	拉链闭合抵抗试验	JIS S 3015				○ JIS规定的抵抗数据及以下			适用于拉链
	镀层耐腐蚀性试验	JIS S 3015				○ 没有出现锈斑			适用于镀制的拉链
尺寸变化率	家庭洗涤法 ( ) ≤	JIS L 0217 水洗: 按照使用处理图行符号进行* 干燥: 吊干优先	吊干	机织物		○ -3~+2	-4~+2	○ -4~+2	适用于可水洗标识品 *使用处理图行符号未定时采用103方法
				针织物 纵向		○ -3~+2	-5~+2	○ -5~+2	
	干洗方法 ( ) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2方法	机织物	○ ±2 *	○ ±2	±2	○ ±2	适用于可干洗标识品 (有可水洗标识品可省略) *适用于JIS L 1096 J-1、J-2方法	
				针织物	○ ±2	±2	○ ±2		

注：为白色、本白色的可省略染色牢度试验，颜色和手感有可能发生变化的要实施试验  
注：因附着上荧光增白剂导致变色为3-4级及以下时、要标注「要使用不含荧光增白剂的洗涤剂」等demerit标识  
注：【参考】是指合格与否判定除外

# 纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据素材、用途安排实施

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，染色牢度、甲醛要进行所有颜色试验，而含量百分比、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要各品号、各款式、各素材中取一色为代表进行试验

www.boken.or.jp

试验项目	试验方法	判定标准				備考
		天然皮革类	合成皮革类	附属品	里料	
成 品 检 查	品质表示	组成标识	◎ 要符合	◎ 要符合		
		使用处理图形符号	◎ 要符合	◎ 要符合		
		尺寸标识	◎ 要符合	◎ 要符合		不进行合格与否判定
		原产国标识	◎ 要符合	◎ 要符合		
	外观	外观、缝制	◎ 要符合标准	◎ 要符合标准		
		耐洗涤性	外观、缝制	○ 无异常	○ 无异常	
	变褪色 (级) ≥		○ 4	○ 4		
	渗色 (级) ≥		○ 4-5	○ 4-5		
	接缝起皱 (级) ≥		○ 3	○ 3		
	洗涤后纬斜度 (%) ≤		○ 7 (5)	○ 7 (5)		( ) 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品
尺寸变化率 (%) ≤	吊干	机织物	○ -3~+2	○ -3~+2		
		针织物	○ -3~+2	○ -3~+2		
耐水反复性	外观变化	○ 无异常	○ 无异常		适用于特殊印花(颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	1次后	○ 3	○ 3			
	5次后	○ 4-5	○ 4-5			
	渗色 (级) ≥	○ 4-5	○ 4-5			
耐干洗性	外观、缝制	○ 无异常	○ 无异常		适用于可干洗标识品(对于有可水洗标识品可省略)	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	渗色 (级) ≥	○ 4-5	○ 4-5			
	接缝起皱 (级) ≥	○ 3	○ 3			
	洗涤后纬斜度 (%) ≤	○ 5 (3)	○ 5 (3)		( ) 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品	
尺寸变化率 (%) ≤	机织物	○ ±2	○ ±2			
	针织物	○ ±2	○ ±2			
耐反复干洗性	外观变化	○ 无异常	○ 无异常		适用于有干洗标识的特殊印花(颜料、橡胶、转写、发泡、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
	变褪色 (级) ≥	○ 4	○ 4			
	1次后	○ 3	○ 3			
3次后	○ 4-5	○ 4-5				
渗色 (级) ≥						

品目	主要品种
男子服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克服、裤子类等
女子、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克服、连衣裙、裤子类、裙子等
机织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、白色衬衫、罩衫、运动衬衫等
针织衬衫、罩衫类	休闲衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、前开毛衣、背心等
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
泳衣类	所有泳衣、游泳帽类
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装(外衣、中衣、贴身内衣等※)、小商品类(毛巾、围嘴、连指手套、袜子等) ※泳衣适用于「泳衣类」
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类(床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类(窗帘、地毯、rug、浴室脚垫等)
天然皮革类	主要为服装用的天然皮革(牛、马、鹿、猪、羊等)等
合成皮革类	主要为服装用的人工皮革、合成皮革等
附件	附件类(刺绣、贴花、徽章、spindle、蕾丝、滚边带、纽扣、拉链等)
里料	里料类